



FS1270E

Série FS1270E Phoenix Titan II, Coffre Ignifuge & de sécurité

Le coffre Titan II de Phoenix est moderne, compact résistant au feu et aux attaques par effraction, il est conçu pour répondre aux besoins à des fins résidentielles et d'affaires.

- **Protection contre le feu (papier) :** Testé par la norme standard Internationale NT Fire 017 – 60, au centre Suédois SP Testing Centre ; le coffre protège les documents papier pendant 60 minutes.
- **Protection contre le feu (Données Numériques) :** Testé par la norme standard au feu MTC-DIP 120-60DM, le coffre protège les données numériques; DVD, Clefs USB, Cartes mémoires, pendant 60 minutes.
- **Verrouillage :** Equipé d'une serrure électronique de haute sécurité de pointe avec affichage LED clair. Afin de renforcer la sécurité, la serrure dispose également d'une alarme intérieure, un double contrôle, code caché et code brouillé.
- **Protection de sécurité :** le coffre-fort est recommandé pour un risque de trésorerie de 2000€ ou de 20, 000 € pour les objets de valeur pendant une nuit. Le coffre est prêt pour être fixé au sol, avec boulonnerie fournie pour sol en béton.
- **Test de chute :** A été testé pour une chute de 9,1 mètres avec résistance à l'impact pour une chute à travers les étages en feu d'un bâtiment ou l'effondrement de l'immeuble.
- **Caractéristiques spéciales :** Tous les modèles sont fournis avec des crochets pour clefs, et les modèles FS1272E & FS1273E ont l'avantage d'être équipés d'une étagère à hauteur réglable et d'un tiroir amovible.
- **Couleur :** Finition par une peinture de qualité supérieure anti-rayure RAL9003 Blanc

Crochets pour clefs à l'intérieur



FS1271E



FS1273E



FS1272E



*Les valeurs sont approximatives et peuvent varier selon les conditions locales et l'emplacement. Veuillez vérifier Merci de vérifier auprès de votre souscripteur.



Série FS1270E Phoenix

Titan II, Coffre Ignifuge & de sécurité

Le bâti de la série FS1270E est construit avec plaques en acier galvanisé; le coffre dispose d'une porte incurvée encastrée et étanche à l'air, qui garantit une protection du contenu contre les dommages dûs aux incendies et à la fumée.

La porte est sécurisée grâce à une serrure électronique de pointe de haute sécurité, avec code utilisateur programmable jusqu'à 16 chiffres, code entrée disposé à l'abri des regards, ouverture différée quand l'utilisateur est inconnu et un système d'alarme intégré.

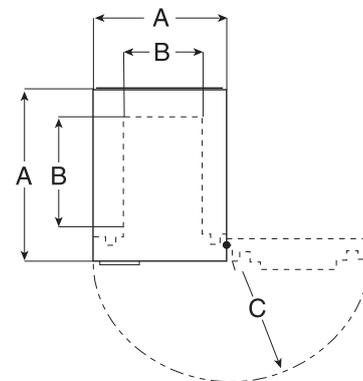
La série FS1270E de Phoenix est prête pour être fixée au sol et fournie avec des boulons d'ancrage de grande résistance. Cette sécurité supplémentaire permet de dissuader le plus expérimenté des voleurs d'attaquer le coffre.

Le coffre a une résistance contre le feu de 60 minutes à des températures de 945°C selon la norme International Standard NT FIRE 017 60 pour protéger les documents papier et un risque faible pour les données numériques suivants : dvd et cartes mémoires.

(Spécialiste de protection des données informatiques et magnétiques est disponible dans la gamme Phoenix Protection pour données DS2000K/E, DS2500E, DS4620E, DS4640E)

Le coffre-fort est également déposé et testé à partir de 9,1 mètres pour simuler la chute à travers les étages d'un immeuble en feu ou d'être enterré sous un bâtiment qui s'effondre.

Hauteur du tiroir intérieur dans le FS1272E et le FS1273E est de 45mm.



- **Dimensions indiquées correspondant à:**
- A** Hauteur externe x largeur x profondeur
- B** Hauteur interne x largeur x profondeur
- C** Ouverture de la porte/ Profondeur de la poignée de porte
- D** Poids
- E** Capacité
- G** Dimensions et poids emballés
- H** Crochets à clefs à l'intérieur

- **Titan II FS1271E**
- A** 308mm x 410mm x 342mm
- B** 220mm x 330mm x 225mm
- C** 380mm/40mm
- D** 26 kg
- E** 16 litres
- F** 0
- G** 410mm x 495mm x 450mm / 28kg
- H** 4

- **Titan II FS1272E**
- A** 420mm x 352mm x 433mm
- B** 320mm x 260mm x 304mm
- C** 325mm/40mm
- D** 36 kg
- E** 25 litres
- F** 1
- G** 505mm x 445mm x 540mm / 38kg
- H** 4

- **Titan II FS1273E**
- A** 522mm x 404mm x 440mm
- B** 410mm x 300mm x 300mm
- C** 375mm/40mm
- D** 53 kg
- E** 36 litres
- F** 1
- G** 610mm x 500mm x 550mm / 55kg
- H** 4

CACHET DU DISTRIBUTEUR

Tous les poids et mesures sont approximatifs.

Tous les coffres-forts ignifuges Phoenix sont livrés avec une garantie gratuite à vie de remplacement « après dommage », ainsi qu'avec une garantie de deux ans pour les pièces et la main-d'oeuvre.

Phoenix s'efforce de toujours améliorer ses produits. Nous nous réservons donc le droit de modifier toute partie de la spécification figurant dans cette notice, sans préavis.

FS1270E / 05 13 FR